

RELEVAGE HYDRAULIQUE

TAB.
VII.1

POMPE HYDRAULIQUE		FIAT (Licence Plessey)
Type		A 25 X à engrenages
Sens de rotation (en regardant du côté arbre d'entraînement)		anti - horaire
Rapport entre le nombre de tours du moteur et le nombre de tours de la pompe		1 : 1,156
Régime de rotation de la pompe, au régime nominal du moteur,	tr/mn	2545
Débit correspondant au régime nominal (huile 50° ÷ 60°, pression 150 bars). . .	l/mn	28,8
Pression de tarage du clapet de sécurité du circuit (début d'ouverture)	bars	145 ÷ 155
Diamètre des arbres des pignons de pompe.	mm	17,400 ÷ 17,424
Alésages des logements des arbres dans les jumelles	mm	17,450 ÷ 17,470
Jeu nominal entre arbres des pignons et leurs logements dans les jumelles . . .	mm	0,026 ÷ 0,070
Limite d'usure entre ces deux éléments	mm	0,22
Alésage de logements des jumelles et des pignons dans le carter de pompe . .	mm	37,270 ÷ 37,294
Limite d'usure entre ces éléments	mm	0,1
Longueur des pignons menés et menant	mm	18,323 ÷ 18,348
Limite d'usure	mm	18,070
Jeu latéral des engrenages équipés des jumelles à l'intérieur du corps de pompe	mm	0,1 ÷ 0,2
RELEVAGE		
Type		à position et à effort contrôlés
Verin simple effet d'une cylindrée de	cm ³	971
Tarage du clapet de sécurité du vérin	bars	200 ÷ 210
Capacité théorique de soulèvement	mdaN	1456
Dispositif d'attelage des outils 3 points catégorie		2
Possibilités de soulèvement (dans l'axe des rotules d'atelage):		
a) ITALIE et EXPORT. { 1er trou (sur les barres de traction)	kg	1800
2e trou.	kg	2000
b) FRANCE { 1er trou	kg	1800
2e trou	kg	2080
3e trou	kg	2250
Course à l'extrémité des bras de traction		
a) ITALIE et EXPORT. { suspentes fixées dans les trous avant des barres de traction .	mm	720
suspentes fixées dans les trous arrière des barres de traction.	mm	640
b) FRANCE { suspentes fixées dans les trous avant des barres de traction. .	mm	720
suspentes fixées dans les trous centraux des barres de traction	mm	620
suspentes fixées dans les trous arrière des barres de traction .	mm	540

**tracteur
650**

RELEVAGE HYDRAULIQUE

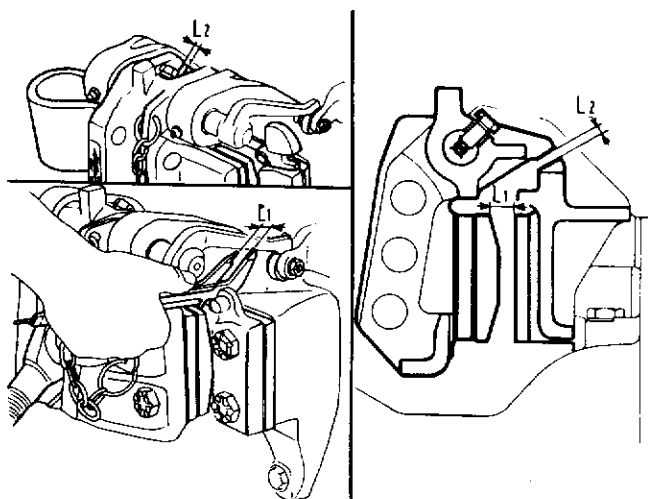
**TAB.
VII.2**

RELEVAGE (suite)	
Poids total du relevage kg	180
Diamètre du piston de relevage mm	94,980 ÷ 95,000
Alésage de la chemise mm	95,036 ÷ 95,071
Jeu de montage entre piston et chemise mm	0,036 ÷ 0,091
Diamètre de l'arbre des bras de relevage du niveau des bagues :	
- côté droit mm	59,970 ÷ 60,000
- côté gauche mm	64,970 ÷ 65,000
Alésage nominal des bagues de l'arbre des bras de relevage après emmanchement dans le bloc	
- côté droit mm	60,100 ÷ 60,170
- côté gauche mm	65,100 ÷ 65,170
Jeu de montage entre bagues et arbre mm	0,100 ÷ 0,200
Serrage des bagues de l'arbre des bras de relevage dans le bloc mm	0,020 ÷ 0,102
Diamètre de l'axe du support de 3ème point mm	24,948 ÷ 25,000
Alésage des bagues correspondantes après emmanchement mm	25,020 ÷ 25,072
Jeu de montage entre l'axe du support de 3ème point et les bagues mm	0,020 ÷ 0,124
Serrage des bagues dans le support de 3ème point mm	0,50 ÷ 0,230
Epaisseur des rondelles de réglage de la course des bras de relevage mm	0,45 ÷ 0,55
Epaisseur des plaquettes de réglage du ressort à lame du support de 3ème point . mm	0,25 ÷ 0,35
Jeu de montage entre le boisseau et son alésage dans le corps du distributeur (pièces appariées). mm	0,025 ÷ 0,035
Jeu de montage entre le boisseau du distributeur supplémentaire et son alésage (pièces appariées) mm	0,015 ÷ 0,020
Caractéristiques du ressort de la soupape de retenue :	
- longueur libre mm	22
- longueur sous charge de 2,3 ÷ 2,6 kg mm	10
Caractéristiques du ressort du piston différentiel :	
- longueur libre mm	46
- longueur sous charge de 1,8 ÷ 2,2 kg mm	20
Epaisseur du ressort à lames du support mobile de 3ème point	
- Italie et Exportation mm	13
- France mm	11

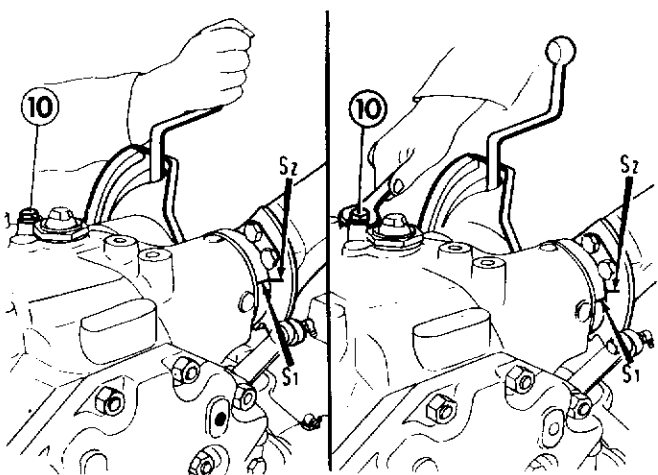
tracteur
650

RELEVAGE HYDRAULIQUE

TAB.
VII.3



1° - Réglage de la course du ressort de réaction du 3ème point



2° - Réglage de la course des bras de relevage

REGLAGES DU RELEVAGE

Le ressort de réaction du 3ème point étant libre vérifier :

a) que la cote (L1) est comprise entre 15 et 16 mm, ceci après dépose du coin de verrouillage pour faciliter la mesure à l'aide d'un pied à coulisse à becs concentriques.

- si la cote relevée dépasse 16 mm, diminuer le nombre de cales entre le ressort à lame et la plaquette de butée. Agir à l'inverse si la cote est inférieure à 15 mm.

b) que la cote (L2) est comprise entre 1,8 et 1,9 mm. Dans le cas contraire intercaler ou retirer des cales entre le ressort à lame et le support mobile de 3ème point.

Une charge d'au moins 50 kg s'appuyant sur les bras de traction, le moteur tournant à régime moyen et la manette de sélection étant disposée en "position contrôlée" c'est-à-dire repoussée vers le bas :

- amener la manette de commande du relevage en haut de son secteur de développement en une seule manœuvre

- tracer deux repères dans l'alignement l'un de l'autre, (S1) sur le bloc et (S2) sur la came solidaire des bras de relevage ;

- dévisser lentement la vis de réglage (10) de la course des bras jusqu'à provoquer l'intervention du clapet de sécurité du circuit ;

- arrêter le moteur et vérifier l'écart existant désormais entre les deux repères S1 et S2, écart qui devra se situer à une valeur comprise entre 4 et 5 mm ;

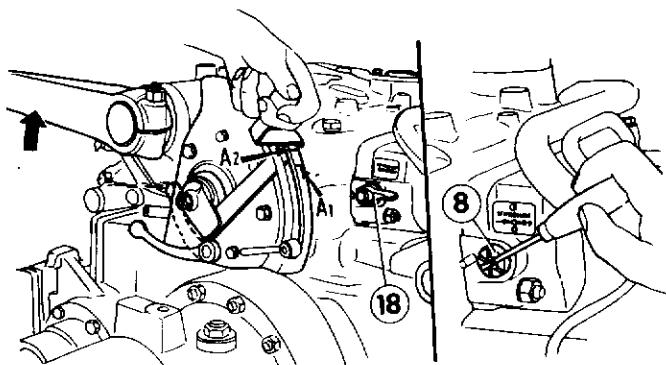
- si l'écart est supérieur à 5 mm, ajouter des rondelles sous la tête de la vis de réglage (10)

- si l'écart est inférieur à 4 mm, il convient d'ôter des rondelles sous la tête de cette même vis (10).

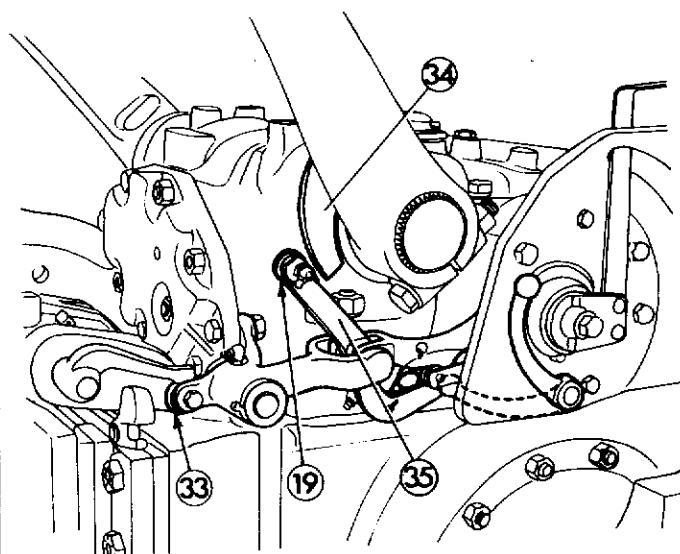
tracteur
650

RELEVAGE HYDRAULIQUE

TAB.
VII.4



3° - Réglage de la sensibilité



4° - Réglage de l'effort contrôlé

Dans des conditions identiques à celles du réglage précédent (charge 50 kg, régime moyen et manette de sélection en position contrôlée).

- amener la manette de sensibilité (18) à l'horizontale, dirigée vers l'avant ;
- partant du haut de secteur abaisser en une seule manœuvre, la manette de relevage à mi-course de son secteur ;
- tracer un repère (A1) sur la périphérie du secteur ;
- par petits coups, relever graduellement la manette jusqu'au moment où les bras se soulèveront ;
- tracer un second repère (A2) ;
- la distance entre ces deux repères devra être comprise entre 7 et 10 mm ;
- si l'écart est supérieur à 10 mm, déposer la manette de sensibilité et visser l'écrou (8) pour obtenir la cote désirée ;
- si l'écart est inférieur à 7 mm il conviendra bien entendu de dévisser l'écrou (8) ;
- après un nouveau contrôle définitif remettre en place la manette de sensibilité dans la position la plus voisine de l'horizontale

Toujours dans les mêmes conditions de charge et de régime, mais le levier de sélection étant placé cette fois en "effort contrôlé" :

- amener la manette de relevage complètement en bas de son secteur ;
- à l'aide d'un levier broché sur le support mobile de 3ème point, resserrer entièrement le ressort à lame en appuyant vers le bas ;
- dans ces conditions les bras de relevage ne doivent pas monter
- si les bras se soulèvent il faut alors éloigner le levier (35) de la came des bras (34) en jouant sur l'axe excentré du galet de réaction (19) et éventuellement sur le second galet (33) jusqu'à ce que les bras ne se soulèvent plus ;
- déplacer la manette de commande de relevage lentement vers le haut, tout en maintenant l'effort sur le support mobile et repérer sur le secteur la position de la manette à partir de laquelle les bras montent ;
- l'écart maximal entre la position basse et cette position doit être de 5 mm ;
- dans le cas contraire il suffit de rapprocher le levier de la came en jouant sur l'axe excentré du galet.
- s'assurer dans ces conditions de réglage, le ressort à lame étant cette fois complètement écarté, que la charge peut être relevée en portant la manette de relevage en haut de son secteur. Dans le cas contraire vérifier que la cote L1 (voir si le 1er réglage est correct ainsi que la cote L2 que l'on pourra éventuellement diminuer).

**tracteur
650**

RELEVAGE HYDRAULIQUE

COUPLES DE SERRAGE

**TAB.
VII.5**

PIECE	Numéro de commande	FILETAGE	MATIERE	Couple de serrage m,da N	
				min.	max.
POMPE HYDRAULIQUE					
Vis de fixation de la pompe sur le couvercle de la distribution.	10903021	M 6 × 1	R 80 Znt	1	1,1
Ecrous de fixation du couvercle de pompe	8273915	3/8"-24 UNF	R 80 (Vis R 80)	4	4,4
Ecrou de fixation du manchon d'entrainement sur l'arbre de commande de pompe	8273919	7/16"-20 UNF	R 0 (arbre R 110)	2,7	3
RELEVAGE					
Ecrou de blocage de l'axe excentré des galets de réaction	16102321	M 8 × 1,25	R 80 Znt (axe R 110)	2,9	3,2
Ecrou pour fixation du distributeur sur le bloc de relevage	10790121	M12 × 1,25	R 50 Znt (goujon R 80 Znt)	5,7	6,3
Ecrous de fixation du couvercle AR	10790321	M12 × 1,5	R 80 Znt (goujon R 100)	13	14,5
Vis autobloquantes de la partie fixe du support de 3e point	9024454	M12 × 1,75 M 14 × 1,5	R 100	9,5	10,5
	9024455		R 100	17	18,5
	14255930				
Ecrous pour goujon de fixation du distributeur sur le bloc de relevage.	10790411	M14 × 1,5	R 50 Znt (goujon R 80 Znt)	15	16,5
Ecrous pour vis de fixation des bras de relevage sur l'arbre	10790411	M14 × 1,5	R 50 Znt (Vis R 80 Znt)	15	16,5
Vis de fixation du relevage sur le tracteur . - Vis arrière - Vis avant	15979221	M14 × 1,5	R 80 Znt	15	16,5
	11094921	M14 × 2	R 80 Znt	13,5	15
Vis de fixation du ressort à lames sur le support fixe	14258130	M16 × 1,5	R 100	25	27
Vis de fixation du ressort à lames sur le support mobile	14258130	M16 × 1,5	R 100	27	30
Soupape de sécurité du vérin	591995	M24 1,5	R 80	3	4
Bouchon d'obturation de la soupape de retenue	572968	M24 × 1,5	R 80	6	7
Ecrou de fixation du relevage sur le tracteur	10790411	M14 × 1,5	R 50 Znt (goujon R 80 Znt)	15	16,5
ATTELAGE					
Vis de fixation des tendeurs latéraux	11390521	M 16 × 1,5	R 80 Znt	31	36
Vis de fixation des cornières support de crochet arrière	11255921	M14 × 1,5	R 80 Znt	20	23
Vis de fixation des supports de barre d'attelage . . .	11255921	M14 × 1,5	R 80 Znt	20	23
	15984121	M18 × 1,5	R 80 Znt	22	25